

MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

ZERO-IN SRV-CAM BASKI EMİSYONU

Kod No M221300K001000

Teknik Bilgi Sayfası No: 25/SC-S

17 Şubat 2004

SOLVENT BOYA BASKI ŞABLON EMSİYONU TEKSTİL&CAM&SERAMİK&ELECTRONİK& SERİGRAFİ

SOLVENT içerikli boyaların baskısında kullanılan filmdruck kalıpların hazırlanışı için diazo-emülsiyon.

- * Renk : eflatun
- * Çeşitli ışık kaynaklarından pozlama olabilir.
- * Solvent bazlı boyalar ile baskıya özellikle dayanıklıdır
- * Kısa pozlama süreleri
- * Solventten içermez. Çevresel açıdan emniyetlidir
- * Mükemmel kimyasal ve mekanik dayanıklılığa sahiptir
- * Etkili pozlama tanımlama
- * Emülsiyon filmin maksimum şeffaflık sağlar
- * Baskı sonrasında şablonlar kaplanabilir
- * Hassaslaştırılmış emülsiyonların uzun raf ömrü vardır

HASSASLANDIRMA: DIAZO MICRO HD (Diazo-Sensitizerin yeni kavramı, önceden suda sulandırma gerektirmiyor) ile emülsiyon hassaslaştırılır, kullanıma hazır hale gelir. Tam bir karışım elde edene kadar karıştırın. Oluşan hava baloncukların yok olması için emülsiyonu en az 1 saat dinlendirin.

YAĞDAN ARINDIRMA: kalıbı Suya dörtte veya beşte biri oranında karıştırılmış ar CLEANER 80 i yağ giderici ile temizleyin.

GÖLGE GİDERME: CLEANER STRIP 442045
ANTIGHOST ve ANTIGHOST ATTIVATORE (161870-161871)

KAPLAMA: Otomatik emisyon çekme makinesi kullanarak şablonun her iki tarafına yavaşça ikişer kat uygulayın.manuelde çekebilirsiniz.

KURUTMA: Maksimum 30 dereceye ayarlanmış bir fırında en az 1 saat boyunca kurutulmaya bırakın. Direk ışığa veya ışığa maruz bırakılmadıkları sürece hazırlanan şablonlar 30 gün sonra pozlanabilir.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC.LTD.ŞTİ
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332

MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

ZERO-IN SRV

Kod No M221300K001000

Teknik Bilgi Sayfası No: 25/SC-S

17 Şubat 2004

TEKSTİL&CAM&SERAMİK&ELEKTRONİK BASKI ŞABLON EMİSYONU

POZLAMA: Yaklaşık 20 derece hava sıcaklığında,
Yaklaşık % 50 nem ortamında, 1,40 metre uzaklıktan
Halojen lambalar 5000 watt için 45 saniye
Doğru pozlama zamanlarını tespit etmek için ön deneme yapılması tavsiye edilir.

DESENİN ORTAYA ÇIKMASI:

Pozlama sonrası kalıp Yaklaşık 5 dakika ılık suda bekletilir. Daha sonra fiskiyeli su ile desenler ortaya çıkarılır, oda sıcaklığında veya fırında maksimum 30 derecede kurutulur.

FIKSELEME: Gerek yoktur.

LAKLAMA: Koruma laka gerek yoktur.

RÖTUŞLAMA: Tamamen kurutulmuş şablon üzerine sadece SCREEN FILLER (169000) kullanılır.

TEMİZLEME: Şablonu en kısa sürede kullanım sonrasında su ile temizleyiniz.veyahut screen clean st kullanınız.

ŞABLON SOLDURMA: POLISTRIP (kodu: 161800) ile soldurma yapılır.

AMBALAJ: 1 kg set (DİAZO ile): kodu M0SRV
5 kg : kodu 221300

RAF ÖMRÜ:

Ürünün durumu	Raf ömrü
Hassaslaştırılmış emülsiyon	Serin ortamda (4-10 C) saklandığı takdirde 6 ay
Emülsiyon (hassaslaştırma öncesi)	20 derecede orijinal ambalajında saklandığı sürece 12 ay
Diazo-sensitizer	Nemden uzak 20 derecede 8-10 ay, 5 derecede yaklaşık 12 ay

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC.LTD.ŞTİ
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332

MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

ZERO-IN SRV

Kod No M221300K001000

Teknik Bilgi Sayfası No: 25/SC-S

17 Şubat 2004

TEKSTİL&CAM&SERAMİK&ELEKTRONİK BASKI ŞABLON EMİSYONU

SORUN GİDERME ÖNERİLERİ

KALIPTA DESEN İNCE TRAMLARI NET AÇILMIYOR VEYAHUT YIKAMADA DESEN HİÇ AÇILMIYORSA,

- 1- POZLAMA ZAMANI ÇOK UZUN OLABİLİR,
- 2- POZLAMA ÖNCESİ KALIP DİREKT IŞIGA VE İSİSYA MARUZ KALMIŞ OLABİLİR
- 3- EMİSYON KURUTMA AŞAMASINDA FIRIN İSİSİ ÇOK YÜKSEK OLABİLİR.NORMAL DEGERLER 35-40 C ARASIDIR.
- 4- YENİ ÇEKİLMİŞ, EMİSYONLU KALIPLA ,FİXE ÇEKİLMİŞ KALIP AYNI FIRINDA KURUTULURSA BLOKAJ OLUŞUR.

POZLAMA SONRASI KALIP DESEN AÇIMI ESNASINDA EMİSYON TAMAMEN VEYAHUT KISMEN DÖKÜLÜYORSA,AŞIRI RUTUŞ VARSA,JELLEŞME VARSA

- 1-POZLAMA SÜRESİNİ UZATINIZ
- 2-EMİSYON ÇEKİM TARZINIZI KONTROL EDİNİZ VE EMİSYON ÇEKİMİ SONRASI KURUTMA YETERSİZ OLABİLİR. İYİ KURUTMA YAPILMALI.
- 3-EMİSYON BİKROMAT KARIŞIMI SONRASI KULLANMA VADESİ AŞMIŞ OLABİLİR VEYAHUT EMİSYON KARIŞIM SONRASI UYGUN ORTAMDA SAKLANMAMIŞ OLABİLİR.BUZ DOLABINDA VEYAHUT SERİN KARANLIK ORTAMDA MAXIMUM 3-4 HAFTA İDEAL SAKLAMA VE KULLANIM SÜRESİ.
- 4- EMİSYON BİKROMAT(HASASLANDIRICI) KARIŞIMI YANLIŞ OLABILIR.
- 5- DİAZO BİKROMAT İÇERSİNE SAF SU KONULMAMIŞSA,RUTUŞ YAPABILIR.
- 6- ÇEKİM VE POZLAMA ORTAMI NEMİ VE İSİSİ STANDARTLAR İÇERSİNDE DEĞİLSE, KALIP ÇEKİM, KURUMA VE JELLEŞME PROBLEMLERİ OLUŞABİLİR.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC. LTD.ŞTİ
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332